

**OGGETTO: Obblighi di pubblicazione concernenti i componenti degli organi di indirizzo politico, ai sensi dell'art. 14 del D.Lgs. n. 33 del 14 marzo 2013.**

La sottoscritta Sandra Menegoz nata il [redacted] Provincia di [redacted] e residente in [redacted] alla [redacted] nella sua qualità di

- O ... PRESIDENTE
- O ... VICEPRESIDENTE
- O ... SEGRETARIO
- X COMMISSARIO

Della Commissione d'Albo dell'Ordine delle Professioni Infermieristiche (OPI) della Provincia di Pordenone

**DICHIARA CHE**

**1) art. 14, co. 1, lettera d) del Decreto Legislativo 14 marzo 2013, n. 33**

- i dati relativi all'assunzione di altre cariche presso enti pubblici o privati, ed i relativi compensi a qualsiasi titolo percepiti, sono i seguenti\*

Descrizione carica presso enti pubblici o privati	Compensi percepiti
INSEGNAMENTO SCUOLA O.S.S. PRESSO IAL INNOVAZIONE APPRENDIMENTO LAVORO FRIULI VENEZIA GIULIA SRL IMPRES	1.539,20

*\* a titolo esemplificativo per "carica" presso ente pubblico si intende la carica di consigliere comunale, provinciale, regionale, Presidente ovvero componente del Consiglio di Amministrazione (o organo affine) di enti pubblici economici o non economici, società partecipate, controllate, vigilate dalla PA, componente o con cariche presso enti quali FNOPI o Cassa di categoria*

*Per "cariche" presso enti privati si intende ruolo di Amministratore, Presidente ovvero componente del C.d.A. di società (Cooperative, SPA, SRL, titolare di SNC ecc.) oppure Presidente, consigliere di ONLUS, Associazioni ecc. Se la carica prevede compenso deve essere indicato)*

**OPPURE**

- NON ricopre altre cariche presso enti pubblici o privati.

**2) art. 14, co. 1, lettera e) del Decreto Legislativo 14 marzo 2013, n. 33**

- gli altri incarichi con oneri a carico della finanza pubblica, con l'indicazione dei compensi spettanti, sono di seguito riportati\*

Descrizione incarico con oneri a carico della finanza pubblica	Compensi spettanti


*(\* a titolo esemplificativo per incarichi si intendono i rapporti contrattuali di collaborazione, consulenza, assistenza ecc. pagati da "finanza pubblica", quindi svolti per enti territoriali (Aziende Sanitarie, Ospedaliere, IRC, Regione, Province, Comuni, Ordini professionali) anche come Commissari ovvero enti pubblici economici, non economici, società partecipate, vigilate, finanziate dalla PA ecc.)*

**OPPURE**

- NON ricopre altri incarichi con oneri a carico della finanza pubblica.

Ai fini della pubblicazione sul sito [www.opipordenone.it](http://www.opipordenone.it)

- SI DICHIARA CHE LA PRESENTE DICHIARAZIONE ERA NEGATIVA ANCHE RELATIVAMENTE AGLI ANNI 2021, 2022 E 2023.**

 li 04.02.2024

**N.B.: ALLEGARE COPIA FOTOSTATICA DI UN DOCUMENTO DI IDENTITÀ DEL SOTTOSCRITTORE.**

Il Dichiarante

